



CROMOGENIA-UNITS, S.A.

Adeziv solvent

FORZAL RH 75A și RH 75B

Forzal RH 75A și RH 75B este un adeziv pe bază de solvent din două componente. Este destinat pentru lipirea tuturor tipurilor de pelicule, transparente sau metalizate, folii de aluminiu și hârtie. Potrivit pentru materiale care necesită un conținut scăzut de solvenți..

Caracteristici Tehnice

PRODUS	FORZAL RH 75A	FORZAL RH 75B
Substanțe solide (%)	75	100
Viscozitate (la 25°C Brookfield, cPs)	5000	650
Grup reactiv	NCO	OH
Solvent	Acetat de etil	

Prepararea soluției

Proportii: după greutate	FORZAL RH 75A	100
	FORZAL RH 75B	9

Diluare:

Solvenții cei mai potriviți sunt: acetat de etil, acetonă, metiletilcetonă. Evitați solvenți ce conțin alcool. Pentru claritate, menționăm tabelul de mai jos, care prezintă date pentru diluarea cu acetat de etil.

FORZAL RH 75A	FORZAL RH 75B	Solvent	Substanțe solide	Viscozitate CF4
100 kg	10 kg	90 kg	40 %	17''
100 kg	10 kg	120 kg	35 %	15''
100 kg	10 kg	160 kg	30%	13''

Perioada de valabilitate

În utilaj soluția este valabilă aproximativ 12 ore. În funcție de condițiile de lucru valabilitatea poate fi redusă până la 3 ore.

Aplicare

Consumul de adeziv

În funcție de materialele utilizate, consumul de adeziv este de la 0,8 până la 5 gr/m².

Biotix-Com S.R.L.

Republica Moldova, Chisinau, str. Calea Iesilor, 10, of. 404
Persoana de contact: Denis Klippert, tel.: 069295652. Sergiu Silcov, tel.: 079467324
e-mail: klippert@biotix.com, silcov@biotix.com

Prelucrare și vulcanizare

Temperatura de uscare

În funcție de viteza utilajului și volumul de aer în uscător (recomandăm minimum 45 m/sec), temperatura de uscare recomandată este de 60-80°C.

Calandrare

Temperatura de calandrare este de 50-80°C (recomandăm presiunea 4gr/ cm², temperatura 80°C).

Vulcanizare

Datorită aderenței bune și vulcanizării rapide, produsul poate fi rebobinat și tăiat, deja după 8 de ore. După 48 ore, are loc solidificarea completă.

Curățire

Orice parte a aparatului, care a intrat în contact cu produsul, trebuie să fie curățată cu solvenți corespunzători imediat după finisarea prelucrării.

Materialul Alimentar

Adezivul din seria FORZAL corespunde tuturor reglementărilor și cerințelor FDA privind produsele, care intră în contact cu produsele alimentare.

Proprietățile adezivului după solidificare

După vulcanizare și uscare, adezivul aplicat este transparent, inodor, flexibil și durabil.

Perioada de valabilitate și depozitare

Perioada garantată de valabilitate a adezivului este de 12 luni de la data fabricării. În cazul în care produsul este folosit după data fabricării, acesta trebuie testat în prealabil. Produsul trebuie păstrat în ambalajul original bine sigilat la temperatura de 5-20°C.

Avertismente

FORZAL RH 75A și RH 75B conține o cantitate mică de monomer liber, și este special conceput pentru a reduce problemele care pot apărea în momentul unei reacții chimice atunci când se lucrează cu PE.

Adezivul FORZAL conține polizicianați, este necesar ferirea de la contactul direct cu pielea.

Reieșind din condițiile de lucru, materialele și echipamentele utilizate, informațiile de mai sus ar trebui să fie considerată doar ca o recomandare. Fiecare utilizator trebuie să folosească produsul, ținând seama de propriile sale condiții și experiență.

Biotix-Com S.R.L.

Republica Moldova, Chisinau, str. Calea Iesilor, 10, of. 404
Persoana de contact: Denis Klippert, tel.: 069295652. Sergiu Silcov, tel.: 079467324
e-mail: klippert@biotix.com, silcov@biotix.com